



ที่ อว 0605.12/ว 407

คณะเภสัชศาสตร์

มหาวิทยาลัยมหาสารคาม

ตำบลขามเรียง อำเภอกันทรวิชัย

จังหวัดมหาสารคาม 44150

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดตาก
เลขที่ 2999
วันที่ ๑๕ มี.ค. ๒๕๖๗
เวลา

กลุ่มงานบริหารทรัพยากรบุคคล
เลขที่ ๓๖๔
วันที่ 18 มี.ค. 2566
๒๓๖

๖ มีนาคม 2567

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ประชาสัมพันธ์และเชิญสมัครเข้าร่วมประชุมวิชาการและอบรมหลักสูตรระยะสั้นทางการบริหารเภสัชกิจ

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด/ผู้อำนวยการโรงพยาบาล/หัวหน้าหน่วยงาน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ประกาศรับสมัครเข้าอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมระยะสั้น จำนวน 1 ชุด
2. กำหนดการจัดประชุมวิชาการ จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม ได้เปิดรับสมัครบุคคลเพื่อเข้ารับการอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมระยะสั้นทางการบริหารเภสัชกิจ (Short Course Training Program in Pharmacy Administration) ประจำปีงบประมาณ 2567 จำนวน 2 หลักสูตร ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม ซึ่งผู้เข้าร่วมอบรม/ประชุมวิชาการจะได้รับหน่วยกิตการศึกษาต่อเนื่อง จำนวน 30 หน่วยกิต รายละเอียดดังต่อไปนี้

หลักสูตร	กำหนดการประชุมวิชาการ	กำหนดการฝึกอบรมระยะสั้น	ระยะเวลาการรับสมัคร
การวิจัยและพัฒนาระบบยาและสุขภาพ	13 – 17 พฤษภาคม 2567	13 พฤษภาคม – 19 กันยายน 2567	ตั้งแต่บัดนี้จนถึงวันที่ 30 เมษายน 2567
การนำนโยบายสู่การปฏิบัติและการประเมินผลนโยบาย	27 – 29 พฤษภาคม 2567 และ 26 - 27 สิงหาคม 2567	27 พฤษภาคม – 11 ตุลาคม 2567	ตั้งแต่บัดนี้จนถึงวันที่ 17 พฤษภาคม 2567

ในการนี้ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม จึงขอความอนุเคราะห์ประชาสัมพันธ์บุคลากรในสังกัดของท่านเข้าร่วมประชุมวิชาการและฝึกอบรมดังกล่าว โดยมีอัตราค่าลงทะเบียนดังนี้

1. ค่าลงทะเบียนการประชุมวิชาการ 5,000 บาทต่อคน
2. ค่าลงทะเบียนการประชุมวิชาการและฝึกอบรม 30,000 บาทต่อคน

สามารถลงทะเบียนเข้าร่วมประชุมและฝึกอบรมได้ที่เว็บไซต์ <https://pharmacy.msu.ac.th/th/> หรือตาม QR Code ด้านล่างนี้ ทั้งนี้ ผู้เข้าร่วมประชุม/อบรมที่ได้รับอนุมัติจากผู้บังคับบัญชา สามารถเข้าร่วมประชุม/อบรมได้โดยไม่ถือเป็นวันลา และสามารถเบิกค่าใช้จ่ายในการเข้าร่วมประชุม/อบรมได้ตามระเบียบของต้นสังกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาประชาสัมพันธ์ และอนุมัติให้บุคลากรในสังกัดที่สนใจเข้าร่วมประชุมวิชาการและฝึกอบรมในครั้งนี้ จักเป็นพระคุณยิ่ง

เรียน นพ.สสจ.



รายละเอียดหลักสูตร



ลงทะเบียนเข้าร่วมประชุม

2/พร. (นางเพชรรัตน์ ผู้ช่วยศาสตราจารย์รุจิลักษณ์ รัตตะธรมย์)

ขอแสดงความนับถือ

Phos

- เพื่อโปรดทราบ
- แจ้ง รพ.ทุกแห่ง
- แจ้ง สสอ.ทุกแห่ง
- ประชาสัมพันธ์ในเว็บไซต์

นางสาว ๑๘ มี.ค. ๖๗

สำนักงานเลขานุการคณะ **นักวิชาการสาธารณสุขเชี่ยวชาญ (คอมพิวเตอร์ฝ่ายบริหาร) รักษาการแทน**  
**ปฏิบัติราชการแทนนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดตาก**  
 คณะเภสัชศาสตร์

โทรศัพท์/โทรสาร 043-754360



ประกาศคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม  
เรื่อง การรับสมัครเข้าอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมระยะสั้นทางการบริหารเภสัชกิจ  
(การวิจัยและพัฒนางานเภสัชกรรมและระบบสุขภาพ)  
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 (รอบที่ 2)

ด้วยคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม จะดำเนินการฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมระยะสั้นทางการบริหารเภสัชกิจ (Short Course Training Program in Pharmacy Administration) การวิจัยและพัฒนางานเภสัชกรรมและระบบสุขภาพ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 (รอบที่ 2) ซึ่งเป็นหลักสูตรอบรมระยะเวลา 4.5 เดือน (18 สัปดาห์) และได้รับการรับรองโดยสภาเภสัชกรรม ตามประกาศสภาเภสัชกรรม ที่ 5/2566 เรื่อง รับรองหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพเภสัชกรรม ลงวันที่ 24 มกราคม 2566 โดยมีรายละเอียดการรับสมัครผู้เข้ารับการอบรมดังนี้

1. คุณสมบัติของผู้สมัคร

- 1.1 เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเภสัชกรรม
- 1.2 เป็นเภสัชกร ที่ปฏิบัติงานในหน่วยงานรัฐ หรือ เอกชน
- 1.3 มีประสบการณ์ทำงาน ไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 1.4 มีความพร้อมในการพัฒนาตนเองเพื่อนำความรู้และทักษะไปขับเคลื่อนเพื่อพัฒนางานที่

เภสัชกรรับผิดชอบ

- 1.5 สามารถเข้ารับการอบรมและทำงานส่งได้ตลอดหลักสูตร

2. ช่วงเวลาการรับสมัคร

- เปิดรับสมัครตั้งแต่บัดนี้จนถึงวันที่ 30 เมษายน 2567
- ประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการอบรม ภายในวันที่ 3 พฤษภาคม 2567

3. กำหนดการฝึกอบรม

วันที่ 13 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 19 กันยายน 2567

4. หลักฐานการสมัคร และขั้นตอนการสมัคร

4.1 หลักฐานประกอบการสมัคร

- 4.1.1 ใบสมัครที่กรอกข้อมูลครบถ้วน (ผ่านแบบฟอร์มอิเล็กทรอนิกส์)
- 4.1.2 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือบัตรที่ทางราชการออกให้
- 4.1.3 สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเภสัชกรรม

4.2 ผู้สนใจสมัครเข้าฝึกอบรมสามารถสมัครได้โดยกรอกแบบฟอร์มการสมัครผ่านเว็บไซต์

หลักสูตรอบรมระยะสั้น คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม และมีหนังสือให้ความยินยอมหรืออนุญาตให้เข้ารับการอบรมจากหน่วยงานต้นสังกัด

## 5. ค่าใช้จ่าย

ค่าใช้จ่ายตลอดหลักสูตรทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติ 30,000 บาท/คน ค่าใช้จ่ายประกอบด้วย เอกสารประกอบการอบรม และค่าใช้จ่ายในการบริหารหลักสูตร

## 6. การติดต่อ

ผู้สนใจสามารถติดต่อสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ รศ.ดร.ภก.สุรศักดิ์ ไชยสงค์ โทรศัพท์ 043-754360 มือถือ 091-9355369 e-mail: surasak.c@msu.ac.th และ ผศ.ดร.ภก.ณัฐวัฒน์ ตีระวัฒนพงษ์ โทรศัพท์ 043-754360 e-mail: nattawat.t@msu.ac.th หรือเว็บไซต์ [https://pharmacy.msu.ac.th/th/?page\\_id=1004#1675845609335-fc5c610e-f03b](https://pharmacy.msu.ac.th/th/?page_id=1004#1675845609335-fc5c610e-f03b) หรือสแกน QR code ท้ายประกาศฉบับนี้

ทั้งนี้ การตีความตามประกาศนี้ หรือการดำเนินการอื่นใดที่ไม่ได้ระบุในประกาศนี้ ให้อยู่ในวินิจฉัยของคณะกรรมการดำเนินงานพัฒนาหลักสูตรการฝึกอบรมระยะสั้น คณะเภสัชศาสตร์ และให้คำวินิจฉัยของคณะกรรมการฯ ถือเป็นที่สุด โดยคณบดีคณะเภสัชศาสตร์เป็นผู้รักษาหลักเกณฑ์ตามประกาศนี้

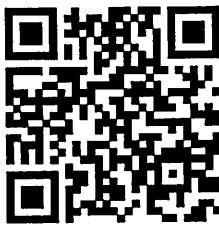
ประกาศ ณ วันที่ ๒ มีนาคม 2567



(ผู้ช่วยศาสตราจารย์รุจิลักษณ์ รัตตะรัมย์)

รองคณบดีฝ่ายบริหาร รักษาการแทน

คณบดีคณะเภสัชศาสตร์



สมัครเข้าอบรม

กำหนดการประชุมวิชาการ “การออกแบบงานวิจัยเพื่อพัฒนาระบบยาและสุขภาพ”

ระหว่างวันที่ 13 - 17 พฤษภาคม 2567

ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม

วันที่	เวลา	หัวข้อ	วิทยากร
#1 (13 พ.ค.)	08.00-08.45 น.	ลงทะเบียน	
	08.45-09.00 น.	เปิดงาน โดย คณบดีคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม	
	09.00-10.30 น.	- ความสำคัญและความท้าทายในการพัฒนา ความเชี่ยวชาญของเภสัชกรด้านการบริหาร เภสัชกิจ	รศ.ดร.กร ศรเลิศล้ำวาณิช วิทยาลัยการบริหารเภสัชกิจแห่ง ประเทศไทย
	10.30-12.00 น.	- การวิจัยและพัฒนาระบบงาน และสถานการณ์ ตำแหน่ง R&D ของเภสัชกร	ภญ.นุชน้อย ประภาโส กองบริหารการสาธารณสุข
	13.00-16.30 น.	- Basic concepts and research designs for pharmacy and health research	รศ.ดร.สุรศักดิ์ ไชยสงค์
#2 (14 พ.ค.)	09.00-12.00 น.	- Experimental research	รศ.ดร.อรอนงค์ วลีขจรเลิศ
	13.00-16.30 น.	- Non-experimental research	รศ.ดร.ธนรรจน์ รัตน์โชติพานิช
#3 (15 พ.ค.)	09.00-12.00 น.	- Mixed methodology and Action research	รศ.ดร.กฤษณี สระมณี
	13.00-16.30 น.	- Sample selection and source of data - Data collection	รศ.ดร.สุรศักดิ์ ไชยสงค์
#4 (16 พ.ค.)	09.00-12.00 น.	- Measurement and psychometric property	ผศ.ดร.ชนัดดา พลอยล้อมแสง
	13.00-16.30 น.	- Analysis plan and common used statistics	ผศ.ดร.ณัฐวัฒน์ ตีระวัฒนพงษ์
#5 (17 พ.ค.)	09.00-12.00 น.	- Scientific writing and presentation	รศ.ดร.กฤษณี สระมณี
	13.00-14.00 น.	- Dissemination and utilization of research findings	รศ.ดร.สุรศักดิ์ ไชยสงค์
รวม	30 ชม.		



ประกาศคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม  
เรื่อง การรับสมัครเข้าอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมระยะสั้นทางการบริหารเภสัชกิจ  
(การนำนโยบายสู่การปฏิบัติและการประเมินผลนโยบาย)  
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567

ด้วยคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม จะดำเนินการฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมระยะสั้นทางการบริหารเภสัชกิจ (Short Course Training Program in Pharmacy Administration) การนำนโยบายสู่การปฏิบัติและการประเมินผลนโยบาย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 ซึ่งเป็นหลักสูตรอบรมระยะเวลา 4.5 เดือน (18 สัปดาห์) และได้รับการรับรองโดยสภาเภสัชกรรม ตามประกาศสภาเภสัชกรรมที่ 45/2566 เรื่อง โครงสร้างหลักสูตรการฝึกอบรมเป็นผู้มีความรู้ ความชำนาญในการประกอบวิชาชีพเภสัชกรรม สาขาการบริหารเภสัชกิจ ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2566 โดยมีรายละเอียดการรับสมัครผู้เข้ารับการอบรมดังนี้

1. คุณสมบัติของผู้สมัคร

- 1.1 เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเภสัชกรรม
- 1.2 เป็นเภสัชกร ที่ปฏิบัติงานในหน่วยงานรัฐ หรือ เอกชน
- 1.3 มีประสบการณ์ทำงาน ไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 1.4 มีความพร้อมในการพัฒนาตนเองเพื่อนำความรู้และทักษะไปขับเคลื่อนเพื่อพัฒนางานที่

เภสัชกรรับผิดชอบ

- 1.5 สามารถเข้ารับการอบรมและทำงานส่งได้ตลอดหลักสูตร

2. ช่วงเวลาการรับสมัคร

- เปิดรับสมัครตั้งแต่บัดนี้จนถึงวันที่ 17 พฤษภาคม 2567
- ประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการอบรม ภายในวันที่ 22 พฤษภาคม 2567

3. กำหนดการฝึกอบรม

วันที่ 27 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 11 ตุลาคม 2567

4. หลักฐานการสมัคร และขั้นตอนการสมัคร

4.1 หลักฐานประกอบการสมัคร

- 4.1.1 ใบสมัครที่กรอกข้อมูลครบถ้วน (ผ่านแบบฟอร์มอิเล็กทรอนิกส์)
- 4.1.2 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือบัตรที่ทางราชการออกให้
- 4.1.3 สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเภสัชกรรม

4.2 ผู้สนใจสมัครเข้าฝึกอบรมสามารถสมัครได้โดยกรอกแบบฟอร์มการสมัครผ่านเว็บไซต์หลักสูตรอบรมระยะสั้น คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม และมีหนังสือให้ความยินยอมหรืออนุญาตให้เข้ารับการอบรมจากหน่วยงานต้นสังกัด

#### 5. ค่าใช้จ่าย

ค่าใช้จ่ายตลอดหลักสูตรทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติ 30,000 บาท/คน ค่าใช้จ่ายประกอบด้วยเอกสารประกอบการอบรม และค่าใช้จ่ายในการบริหารหลักสูตร

#### 6. การติดต่อ

ผู้สนใจสามารถติดต่อสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ รศ.ดร.ภก.สุรศักดิ์ ไชยสงค์ โทรศัพท์ 043-754360 มือถือ 091-9355369 e-mail: surasak.c@msu.ac.th หรือเว็บไซต์ [https://pharmacy.msu.ac.th/th/?page\\_id=1004#1675845609335-fc5c610e-f03b](https://pharmacy.msu.ac.th/th/?page_id=1004#1675845609335-fc5c610e-f03b) หรือสแกน QR code ท้ายประกาศฉบับนี้

ทั้งนี้ การตีความตามประกาศนี้ หรือการดำเนินการอื่นใดที่ไม่ได้ระบุในประกาศนี้ ให้อยู่ในวินิจฉัยของคณะกรรมการดำเนินงานพัฒนาหลักสูตรการฝึกอบรมระยะสั้น คณะเภสัชศาสตร์ และให้คำวินิจฉัยของคณะกรรมการฯ ถือเป็นที่สุด โดยคณบดีคณะเภสัชศาสตร์เป็นผู้รักษาหลักเกณฑ์ตามประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒ มีนาคม 2567



(ผู้ช่วยศาสตราจารย์รุจิลักษณ์ รัตตะรมย์)

รองคณบดีฝ่ายบริหาร รักษาการแทน

คณบดีคณะเภสัชศาสตร์



สมัครเข้าอบรม

กำหนดการประชุมวิชาการ “การนำนโยบายสู่การปฏิบัติและการประเมินผลนโยบาย”

ระหว่างวันที่ 27 - 29 พฤษภาคม และ 26 - 27 สิงหาคม 2567

ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม

วันที่	เวลา	หัวข้อ	วิทยากร
ช่วงที่ 1 วันที่ 27 - 29 พฤษภาคม 2567			
#1 (27 พ.ค.)	08.00-08.30 น.	ลงทะเบียน	
	08.30-09.00 น.	เปิดงาน โดย คณบดีคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม	
	09.00-10.00 น.	- Course introduction / Introduction to policy implementation and evaluation (concepts/frameworks and policy process)	รศ.ดร.ภก.สุรศักดิ์ ไชยสงค์
	10.00-12.00 น.	- Pharmaceutical and health policy (current situation and trend, landscape and ecosystem)	ผศ.ดร.ภญ.ชนัดดา พลอยล้อมแสง
	13.00-16.00 น.	- Implementation science – theories and frameworks of implementation research	รศ.ดร.พญ.ศิรินาถ ตงศิริ
#2 (28 พ.ค.)	09.00-12.00 น.	- Stakeholder analysis and engagement	ผศ.ดร.ภก.สมศักดิ์ อากาศรีทองสกุล
	13.00-16.00 น.	- Policy communication, advocacy and negotiation	ผศ.ดร.ภญ.นิยดา เกียรติยิ่งอังคัลลี
#3 (29 พ.ค.)	09.00-12.00 น.	- Implementation strategy and plan (strategies to enhance effective implementation & plan for monitoring, support and empowerment)	รศ.ดร.ภก.สุรศักดิ์ ไชยสงค์
	13.00-14.30 น.	- Case studies on policy implementation 1. Province/Community: RDU and other policies	ภก.สุนันท์ ประเสริฐสุข

วันที่	เวลา	หัวข้อ	วิทยากร
	14.30-16.00 น.	2. Hospital: RDU/AMR and other policies	ภญ.ชุตติมาภรณ์ ไชยสงค์
ช่วงที่ 2 วันที่ 26 - 27 สิงหาคม 2567			
#4 (26 ส.ค.)	09.00-12.00 น.	- Program evaluation (concepts/models, process and evaluation framework)	รศ.ดร.ภก.สุรศักดิ์ ไชยสงค์
	13.00-16.00 น.	- Program performance indicators and measures (quantitative and qualitative)	รศ.ดร.ภญ.กฤษณี สระมุณี
#5 (27 ส.ค.)	09.00-12.00 น.	- Qualitative methods and techniques to understand context and insightful data for evaluation	รศ.ดร.ภญ.กฤษณี สระมุณี
	13.00-14.30 น.	- Case studies on evaluation of pharmacy policy 1. RDU/AMR, telepharmacy, pharmacy services	รศ.ดร.ภก.สุรศักดิ์ ไชยสงค์
	14.30-16.00 น.	2. RDU community, primary care pharmacy	รศ.ดร.ภก.สุรศักดิ์ ไชยสงค์
รวม	30 ชม.		